

Шашуркин В.В.

Научный руководитель: ассистент Шарапова Е.В.

*Муромский институт (филиал) федерального государственного образовательного учреждения высшего образования «Владимирский государственный университет имени Александра Григорьевича и Николая Григорьевича Столетовых»
602264, г. Муром, Владимирская обл., ул. Орловская, 23
E-mail: shashurkin.v@yandex.ru*

Процесс обеспечения производственной и экологической безопасности на линии никелирования АО «Муромский радиозавод»

Рассмотрим процесс обеспечения производственной и экологической безопасности на линии никелирования на примере АО «Муромский радиозавод». Данный процесс проходит в гальваническом цеху. На первом этапе идет обработка сырья. Следующий механизм, обезжиривание поверхности электрохимическим методом. Третий этап по подготовке к никелированию – промывка детали в холодной проточной воде. После этого идет предварительное меднение детали, с последующей промывкой в холодной проточной воде. Следующим этапом идет покрытие поверхности никелем. Никелевое покрытие, полученное химическим путем, содержит кроме никеля в значительных количествах фосфор в зависимости от состава ванны и условий осаждения.

Производственная безопасность включает в себя:

- Освещение. Правильно спроектированное и рациональное выполненное освещение производственных помещений, оказывающих положительное психофизиологическое воздействие на рабочих, способствует повышению безопасности и эффективности труда, снижает утомление и травматизм, сохраняет высокую работоспособность.
- Микроклимат. В соответствии с СанПиН 2.2.4.548-96 «Гигиенические требования к микроклимату производственных помещений» определяются оптимальные параметры микроклимата рабочей зоны.
- Вентиляция. При наличии высокой концентрации вредных химических веществ необходимо рассчитать систему общеобменной вентиляции или отсасывающие устройства для удаления загрязненного воздуха из зоны выделения вредных веществ.
 - Заземление и молнии защита;
 - Пожарная безопасность;
 - Гигиенические нормативы.

При контакте с вредными веществами гальваник, работающий на автоматической линии, должен использовать средства индивидуальной защиты:

- халат хлопчатобумажный с кислотной пропиткой (ГОСТ 12.4.131-83);
- сапоги резиновые (ГОСТ 12265-78);
- фартук прорезиненный с нагрудником (ГОСТ 16166-80);
- перчатки резиновые (ГОСТ 20010-93),
- очки защитные (ГОСТ Р 12.4.013 – 97).

Таким образом, ознакомившись с процессом никелирования, убедились в необходимости создания комфортной зоны на гальваническом цехе. При создании необходимых условий окружающей среды, произойдет повышение качества труда.