

Шеронова Т.С.

*Научный руководитель: к.т.н., доцент С.Н. Серeda
Муромский институт (филиал) федерального государственного образовательного
учреждения высшего образования «Владимирский государственный университет
имени Александра Григорьевича и Николая Григорьевича Столетовых»
602264, г. Муром, Владимирская обл., ул. Орловская, 23
e-mail: sheronova.tatyana@mail.ru*

Анализ производственного травматизма в механосборочном цехе

Производственная травма – это следствие воздействия на организм различных внешних опасных производственных факторов [1]

Причины производственного травматизма могут быть следующие:
организационные; технические; санитарно-гигиенические; социально-психологические; климатические; биографические; психофизиологические; экономические [2].

В ходе работы был проведен анализ актов по форме Н-1 производственного травматизма на предприятии АО «МСЗ» за период 2005-2018гг.

Основными видами производственных травм являются:

— Повреждение связок голеностопа. Причиной является нарушение «Инструкции по охране труда при нахождении на территории завода и других подразделениях входящих в структуру АО «МСЗ» №7/515». Количество полных часов от начала работы – 1 час.

— Открытая черепно-мозговая травма с ушибом головного мозга в результате удара падающим предметом. Количество полных часов от начала работы - 5 часов.

— Рваная рана пальца в результате защемления между неподвижными и движущимися предметами/детальями/машинами. Причина – нарушение Инструкции по охране труда. Количество полных часов от начала работы - 2 часа.

— Падение при разности уровней высот. Причина – неудовлетворительная организация работ. Количество полных часов от начала работы - 3 часа.

— Ушибленная рана. Причина – падение на поверхности одного уровня в результате проскальзывания / спотыкания. Количество полных часов от начала работы - 5 часов.

— Открытый перелом пальца в результате защемления между неподвижными и движущимися предметами/детальями/машинами. Причина – нарушение Инструкции по охране труда. Количество полных часов от начала работы - 1 час.

Таким образом, травматизм на предприятии АО «МСЗ» относится к категории «легкой» и «средней» тяжести. «Тяжелые» несчастные случаи не происходили.

Основная причина происшествий – несоблюдение техники безопасности.

Для снижения производственного риска необходимо провести мероприятия:

- дополнительный внеплановый инструктаж по ОТ и ТБ;
- обстоятельства несчастного случая проработать на цеховом дне охраны труда;
- проведение дополнительных внеплановых обходов цеха на осмотр соблюдения техники безопасности;
- использование специальных плакатов или стендов с напоминанием о технике безопасности и о возможных последствиях ее нарушения.

Литература

1. ГОСТ Р 56255-2014 Термины и определения в области обеспечения безопасности жизни и здоровья
2. Производственный травматизм: классификация и ответственность [Электронный ресурс] URL: <https://femidahelp.ru/proizvodstvennyj-travmatizm-klassifikaciya-i-otvetstvennost.html> (Дата обращения:02.03.2019).